



SpectraStar™ XT

Con tecnología TAS

SERIE XT DE EQUIPOS



- Mayor actuación - Inigualable Precisión y Fiabilidad.
- Construidos con robustez, para laboratorio y para uso en planta
- Información inmediata. Rápidos resultados en menos de 30 segundos.
- Sencillo de Implementar, Utilizar y Mantener.
- NIR de Próxima Generación – Con tecnología TAS pendiente de patentar (TrueAlignment™ Spectroscopy).

La solución NIR!

IDEAL PARA:

- Recepción de materias primas
- Análisis At-line
- Análisis en laboratorio
- Liberación de producto final
- Requisitos de etiquetado
- Investigación

El retorno de la inversión es inferior a 6 meses:

El mejor en su clase:

- Precisión de Long. Onda <0.005 nm
- Exactitud de Long. Onda <0.02 nm
- Ruido en rango completo < 20 uA
- Rango de absorbancia 3Au

La nueva serie SpectraStar XT de analizadores por Infrarrojo Cercano (NIR) ofrecen una inigualable precisión y fiabilidad para el rápido análisis de productos intactos, parcialmente triturados o molidos, así como líquidos y productos viscosos. Los constituyentes más comunes medidos son la humedad, proteína, grasa, azúcares y fibra, así como otros más complejos como las cenizas y aminoácidos.

La tecnología de escaneo con monocromador es usada en más del 80% de las instalaciones NIR agroalimentarias. La próxima generación de monocromadores TAS proporcionará un rendimiento líder en la industria, con un instrumento autónomo y fácil de usar.

Con el primer analizador del mercado con un rango de escaneo hasta los 2600 nm, el SpectraStar XT proporciona información adicional que podría incrementar la precisión para constituyentes que contengan enlaces C-H aromáticos and C-N-C amidas, incluyendo: lignina, aminoácidos, proteína y fibras.

Robusto y de confianza, los analizadores XT son igualmente adaptables para instalaciones At-Line en zonas de producción o en laboratorios de investigación completamente equipados, proporcionando valor añadido y rápida amortización para optimizar sus recursos analíticos y de proceso.



Tabla de Especificaciones

Dimensiones /Ancho x Largo x Alto en mm	330 x 381 x 508 mm (con pantalla) 330 x 381 x 270 mm (sin pantalla)		
Peso	18 kg. (22 kg con monitor).		
Voltaje	100-240 V AC *, frecuencia 50-60 Hz, Clase 1, Tierra		
Lámpara	Lámpara prealineada halógena de Tungsteno con clasificación MTBF de 10,000 horas de uso y cambiable por el usuario.		
Medidas	Reflectancia o Transflectancia.		
Detector	Detectores de alta actuación ultra-refrigerados InGaAs, con rango extendido, temperatura de doble etapa estabilizada		
Ancho de banda óptico	10.0 ± 0.3 nm Actual FWHM		
Resolución espectral	Resolución espectral 1.0 nm sin interpolación, hasta 0.5 nm disponible.		
Rango de absorbancia	Hasta 3 AU		
Tiempo de análisis	10 - 60 s. (20 scans / muestra = 40 s)		
Exactitud de Longitud de Onda	< 0.02 nm respecto a un estándar de referencia trazable		
Precisión de Longitud de Onda	< 0.005 nm		
Estabilidad Longitud de Onda a la Tª	Sin efecto = 0 nm/°C		
	2600XT-R	2600XT	1400XT
Rango de Longitud de Onda	680 - 2600 nm	1100 - 2600 nm	1400 - 2600 nm
Número de data points	1920	1500	1200
Ruido Fotométrico Rango completo	< 20 µAu	< 20 µAu	< 20 µAu
680 - 1100 nm	< 20 µAu	N/A	N/A
1100 - 2500 nm	< 15 µAu	< 15 µAu	N/A
1400 - 2500 nm	< 15 µAu	< 15 µAu	< 15 µAu
Número de detectores	2	2	1
Grado de protección	IP52 completamente sellado, sin ventilación o ventilador; IP65 opcional		
ISO 12099	Alimentos para animales, cereales y productos molidos del cereal. Guía para la aplicación de espectrometría de infrarrojo cercano.		
Interface de usuario			
Sistema Operativo	Windows 7 Integrado		
Pantalla	Pantalla táctil de 17" de alta resolución		
Red	Compatible LIMS Cumple OPC Puerto HDMI 4 puertos USB		
Requisitos de instalación:			
Temperatura ambiente	1 - 40°C		
Temperatura de almacenamiento	-20 a 70°C		
Humedad ambiental	< 95% HR, < 85% HR recomendado		
Entorno	Estático durante su uso		
Entorno EMC	Uso para Laboratorio, Requisitos de la industria.		

* Fluctuaciones de voltaje que no excedan ±10% del voltaje indicado.